

# Catalogue distribution



# Catalogue distribution

## Light Industrial Process

### MMA – ELECTRODE ENROBEE

# RENEGADE VOLT



### RENEGADE VOLT ES 200i

- Sortie 200 A sur secteur (230 V)
- Jusqu'à 140 A sur batterie
- Comprend 4 batteries DeWALT FlexVOLT 18 V/54 V 12 Ah
- Mode hybride AMP+ pour plus de puissance
- Poste à souder sur batterie léger et transportable
- Boîtier durable et résistant aux chocs
- Interface utilisateur intuitive et lisible, même en plein soleil
- Stockage en mémoire pour les paramètres de soudage

#### Consommation d'électrodes - Nombre d'électrodes par charge

Dimension de l'électrode	Rutile	Basique	Cellulosique
2,5 x 250 mm	33	26	31
2,5 x 350 mm	22	17	21
3,2 x 350 mm	14	10,5	12

#### Information de commande

0447 800 881

Renegade VOLT ES 200i (CE)

La livraison comprend :

1 poste à souder, 4 batteries DeWALT FlexVOLT 18 V/54 V Max 12 Ah), 1 chargeur rapide à quatre ports DeWALT FlexVOLT, 1 pince porte-électrode avec câble de 3 m, 1 câble de masse de 3 m, 1 bandoulière et 1 boîtier de batterie amovible

#### Accessoires

0700 500 084  
0700 025 514

Commande à distance analogique MMA 4 avec câble de 10 mètres  
Torche TIG SR-B 17 V, 4 m

### OK GOLDROX

- Electrode rutile polyvalente
- Toutes positions
- Stabilité d'arc exceptionnelle
- Faible niveau de projection
- Excellente propriété d'amorçage et de réamorçage



#### Données techniques

- Type de courant DC +/- ou AC
- Classification SFA / AWS A5.1 **E6013**  
EN ISO 2560-A **E 42 0 RC 11**
- Agréments **CE BV DB DNV LR Vd TÜV ABS**

#### Code article

Conditionnement en 1/2 paquet	
4659 253 510	OK GoldRox - 2.5x350mm - 2,5kg
4659 323 510	OK GoldRox - 3.2x350mm - 2,3kg
4659 403 510	OK GoldRox - 4.0x350mm - 2,4kg

#### Conditionnement en paquet de 1 Kg

4659 253 520	OK GoldRox - 2.5x350mm - 1kg
4659 323 520	OK GoldRox - 3.2x350mm - 1kg
4659 403 520	OK GoldRox - 4.0x350mm - 1kg

Il est rappelé que les classifications, agréments et propriétés mécaniques des métaux d'apport peuvent évoluer. Il appartient au lecteur de vérifier toutes les informations au moment de la commande. En cas de doute, le lecteur devra s'adresser à son représentant ESAB afin d'obtenir confirmation.  
ESAB décline toute responsabilité dans le cas d'un usage incorrect des informations contenues dans ce document.



Propriétés mécaniques		ISO		AWS
		Min	Max	Min
	Rp0,2 (MPa)			330
	Re (MPa)	420		
	Rm (MPa)	510	640	430
	A4(%)			17
	A5 (%)	22		
	Charpy V à 0°C (J)	47		

# Catalogue distribution

## Light Industrial Process



### RENEGADE ES 300i

Le Renegade ES 300 est un onduleur compact offrant au soudeur un facteur de marche élevé (300A à 40%) ainsi qu'un rapport poids / puissance exceptionnel. Il est muni d'un détecteur automatique de tension d'entrée, il peut aussi bien se brancher sur une alimentation 220V monophasé que sur un 380V triphasé.

- Multi tension 230 / 380V
- Mode spécial cellulosique
- Boîtier robuste
- 3 mémoires programmables
- Afficheur digitale ultra lisible
- Fonction Live TIG

#### Information de commande

- 0445 100 880 Renegade ES 300i, avec câble (3 m) et prise d'alimentation
- 0445 250 880 Renegade ES 300i, inclut 3 m de câble secteur et une prise

#### ACCESSOIRES

- 0445 139 880 Adaptateur alimentation mono vers triphasé Renegade

### ELECTRODE ENROBEE BASIQUE OK 48.00

L'OK 48.00 est l'électrode historique de la gamme ESAB.

Ses multiples atouts ne sont plus à démontrer et font d'elle, une valeur sûre :

- Excellente soudabilité avec une stabilité d'arc exceptionnelle
- Très bel aspect de soudure
- Conforme à la classification H4R suivant la SFA/AWS A5.1
- Reprise d'humidité extrêmement basse
- Rendement élevé

Afin de s'adapter au besoin de chacun, l'OK 48 .00 est disponible en différents conditionnements.

- Emballage VACPAC® (conditionnement sous vide, prêt à l'emploi et utilisable jusqu'à 12h après ouverture du paquet)
- Emballage traditionnel en boîte cartonnée



#### Données techniques

- Type de courant DC + (-)
- Hydrogène diffusible < 4ml/100g
- Classification SFA / AWS A5.1 **E7018 H4R**  
EN ISO 2560-A **E 42 4 B 42 H5**  
**CE, ABS, BV, DB, DNV-GL, LR, PRS,**  
**RINA, RS, VdTÜV**
- Agréments

#### Code Article

##### Conditionnement en VacPaC

- 48002530V0 OK 48.00 2.5x350mm 3/4 VP
- 48003230V0 OK 48.00 3.2x350mm 3/4 VP
- 48003240V0 OK 48.00 3.2x450mm 3/4 VP
- 48004040V0 OK 48.00 4.0x450mm 3/4 VP
- 48005040V0 OK 48.00 5.0x450mm 3/4 VP

		ISO		AWS
		Min	Max	Min
Propriétés mécaniques	Rp0,2 (MPa)			400
	Re (MPa)	420		
	Rm (MPa)	530	640	
	A4(%)			22
	A5 (%)	22		
	Charpy V à -30°C (J)			27
Charpy V à -40°C (J)	47			

Il est rappelé que les classifications, agréments et propriétés mécaniques des métaux d'apport peuvent évoluer. Il appartient au lecteur de vérifier toutes les informations au moment de la commande. En cas de doute, le lecteur devra s'adresser à son représentant ESAB afin d'obtenir confirmation. ESAB décline toute responsabilité dans le cas d'un usage incorrect des informations contenues dans ce document.



# Catalogue distribution

## Light Industrial Process

### TIG DC



### RENEGADE ET 210iP Advanced

- Interface Homme Machine avec écran couleur TFT 4,3 pouces
- PFC (utilisable avec rallonge jusqu'à 100m)
- 10 mémoires (Jobs)
- IP 23
- TIG DC et DC Pulsé (Fréquence maxi = 999 Hz)
- Fonction Dual Current
- I<sub>max</sub> = 210 A

#### Information de commande

0447 750 890	Renegade ET 210iP Advanced
0447 750 891	Renegade ET 210iP W Advanced (refroidisseur inclus)
0447 700 910	Renegade ET 180iP
0447 700 911	Renegade ET 210iP
0447 700 912	Renegade ET 210iP W (refroidisseur inclus)

#### Accessoires

0460 330 881	Chariot 2 roues pour Renegade
W401 4450	Pédale de commande à distance TIG, câble de 4,5

### RENEGADE ET 180iP & ET 210iP

- Interface Homme Machine simplifiée
- PFC (utilisable avec rallonge jusqu'à 100m)
- TIG DC et DC Pulsé (Fréquence maxi = 999 Hz)
- I<sub>max</sub> = 210 A (ET 210iP) & I<sub>max</sub> = 180A (ET 180iP)
- Fonction Dual Current

#### Information de commande

0447 700 910	Renegade ET 180iP
0447 700 911	Renegade ET 210iP
0447 700 912	Renegade ET 210iP W (refroidisseur inclus)



### RENEGADE ET 300i & ET 300iP

- Facteur de marche élevé (300A à 40%)
- Multi tension 230 / 380V
- Boîtier robuste
- Afficheur digitale ultra lisible
- Compatible avec une rallonge électrique de 100m
- Système modulaire avec attache rapide du refroidisseur EC 1000

#### Information de commande

0445 100 900	Renegade ET 300i
0445 100 920	Renegade ET 300iP
Options et accessoires	
0445139880	Adaptateur de prise mono / triphasé
0445045880	Refroidisseur d'eau EC 1000
0460330881	Chariot à 2 roues pour Renegade
0700025567	SR-B 26-R - Torche TIG avec commande à distance - Refroidissement air, L=4mm

# Catalogue distribution

## Light Industrial Process

### TIG AC / DC



#### ROGUE ET 230iP AC/DC

- Interface Homme Machine avec écran couleur TFT 5 pouces
- Plusieurs choix de type d'onde en AC (carrée, triangulaire ou sinusoïdale)
- Mode AC & DC pulsé (jusqu'à F=200hz)
- PFC (utilisable avec rallonge jusqu'à 100m)
- Fonction Dual Current
- Rappel de mémoires à la gâchette innovant

#### Information de commande

0479 100 400	Rogue ET 230iP AC/DC
0479 100 401	Rogue ET 230iP AC/DC W

#### Accessoires

0460 330 881	Chariot 2 roues pour Renegade
W401 4450	Pédale de commande à distance TIG, câble de 4,5
0448 040 880	CoolMini 3

### Métaux d'apport TIG



#### Code article

ACIER		
Ø		
1260 16 R150	OK Tigrod 12.60 1.6x1000mm 5kg	(Ø 2.0 / 2.4 / 3.2)
1261 16 R150	OK Tigrod 12.61 1.6x1000mm 5kg	(Ø 2.0 / 2.4 / 3.2)
1262 16 R150	OK Tigrod 12.62 1.6x1000mm 5kg	(Ø 2.0 / 2.4)
1264 16 R150	OK Tigrod 12.64 1.6x1000mm 5kg	(Ø 2.0 / 2.4 / 3.2)

#### Acier Inoxydable

Ø		
1610 12 R150	OK Tigrod 308L 1.2x1000mm 5kg	(Ø 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2)
1630 12 R150	OK Tigrod 316L 1.2x1000mm 5kg	(Ø 1.6 / 2.4 / 3.2)
1653 16 R150	OK Tigrod 309L 1.6x1000mm 5kg	(Ø 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2)
1611 12 R150	OK Tigrod 347Si 1.2x1000mm 5kg	(Ø 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2)

Les références ci-dessus ont été sélectionnées et sont données à titre indicatif, un plus large choix de métaux d'apport est disponible dans la gamme ESAB.

# Catalogue distribution

## Light Industrial Process

### MIG / MAG & Multi-procédés



#### Rogue EM 180

Compact et léger, les générateurs de la gamme ROGUE EM sont conçus pour répondre à tous vos besoins, de la fabrication légère à la réparation et maintenance. Le système offre une qualité d'arc exceptionnelle ainsi des possibilités de réglages de niveau industriel.

- MIG / MAG / MMA
- **I max = 180A**
- **MIG/ MAG synergique**
- Ecran large et lisible
- Conception robuste et facilement transportable
- **Poids 16,2 Kg**

#### Rogue EM 210 PRO

Compact et léger, les générateurs de la gamme ROGUE EM sont conçus pour répondre à tous vos besoins, de la fabrication légère à la réparation et maintenance. Le système offre une qualité d'arc exceptionnelle ainsi des possibilités de réglages de niveau industriel.

- MIG / MAG / MMA / TIG lift
- **I max = 210A**
- **Ecran TFT 5 pouces**
- **MIG/ MAG synergique**
- Conception robuste et facilement transportable
- **Poids 16,7 Kg**



#### Information de commande

0700 301 091	Rogue EM 180
0700 301 092	Rogue EMP 210 PRO

#### Accessoires

0460 330 881	Chariot 2 roues avec support de bouteille de gaz
--------------	--



ROGUE EM 180



ROGUE EMP 210

# Catalogue distribution

## Light Industrial Process



### Rebel 215ic, 235ic & 320ic

Compact et léger, les générateurs de la gamme REBEL sont des machines multi procédés puissante et transportable qui s'adapte à tous les environnements.

- MIG / MAG / SMIG / Lift TIG DC / Electrode enrobée
- Ecran intuitif multilingue
- Fonction Smart MIG innovante
- 2 électrovannes gaz (1 pour MIG/MAG et 1 pour le lift TIG)
- Inversion rapide de la polarité
- Boîtier robuste

#### Code article

0700 300 985	Rebel EMP215ic pour MIG/MMA/Lift TIG Package
0700 300 989	Rebel EMP 235ic pour MIG / MAG , MMA et Lift TIG
0700 300 991	Rebel EMP 320ic

#### Options et accessoires

0700025522	Torche TIG SR-B 26V 4m OKC 50 (torche à valve pour LiveTIG)
0700300872	Chariot à 2 roues

### Rebel 205 AC/DC

Le tout premier véritable générateur multi-procédé :

- TIG AC
- TIG DC et DC pulsé
- MIG / MAG / SMIG
- Electrode enrobée

Dans sa catégorie, le REBEL 205 AC/DC offre les meilleures performances du marché.

- Ecran intuitif multilingue
- Mode de réglage basic ou avancé
- 2 électrovannes gaz (1 pour MIG/MAG et 1 pour TIG)
- Inversion rapide de la polarité
- Poids de 25 Kg



#### Code article

0700 300 998	Rebel EMP 205ic AC/DC, CE
--------------	---------------------------

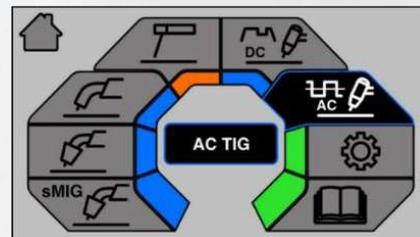
#### Options

0700300872	Chariot 2 roues
W4014450	Commande à distance à pédale - câble de 4.5 m



# REBEL

AC/DC



# Catalogue distribution

## Heavy Industrial Process

### MIG / MAG PULSE

#### WARRIOR EDGE CX I & CX II

La famille Warrior EDGE a été conçue dans le but d'allier un maximum de technologie avec une simplicité extrême.

La version **WARRIOR EDGE CX I** vous permettra de réaliser toutes vos soudures en courant lisse ou en mode pulsé de dernière génération quant au **WARRIOR EDGE CX II**, il vous permettra d'optimiser vos vitesses d'avance tout en garantissant une pénétration constante avec le mode **SPEED**.

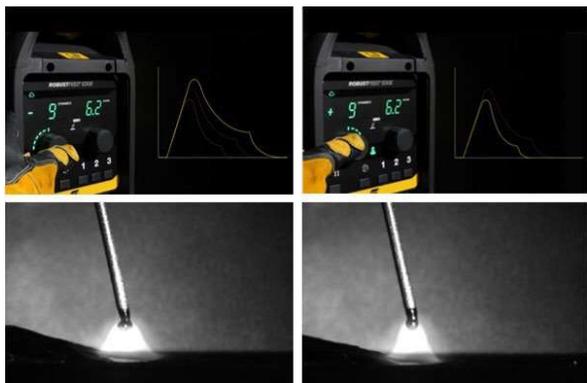
- Modes MANUAL, SYN, **PULSE, SPEED**
- Nouvelles lignes de synergie
- Dévidoir avec 2 écrans de programmation
- Gestion intelligente des opérateurs par badge RFID
- True Arc Cable Compensation
- Digital Gas Control « TrueFlow »
- WeldCloud Intégré
- Réduction des fumées de soudage



#### WARRIOR EDGE DX

Avec la version du **WARRIOR EDGE DX**, bénéficiez en plus des modes de transfert d'arc contrôlé **THIN & ROOT**, optimisés pour le soudage de fines épaisseurs ou les passes de pénétration

- Modes MANUAL, SYN, **PULSE, SPEED, THIN, ROOT**
- Nouvelles lignes de synergie
- Dévidoir avec 2 écrans de programmation
- Gestion intelligente des opérateurs par badge RFID
- True Arc Cable Compensation
- Digital Gas Control « TrueFlow »
- WeldCloud Intégré
- Réduction des fumées de soudage

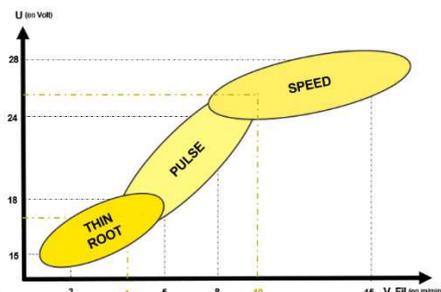


#### ARISTO EDGE DX

##### ARISTO EDGE CX II

###### ARISTO EDGE CX I

- **MANUAL** : Courant Lisse avec réglages indépendant de U & V. fil
- **SYNERGIQUE** : Courant Lisse avec ajustement automatique U par rapport à V.Fil
- **PULSE** : Courant Pulsé
- **SPEED** : Pulvérisation Axiale avec une légère pulsation
- **THIN** : Courant lisse avec court circuit contrôlé spécial fines épaisseurs
- **ROOT** : Courant lisse avec court circuit contrôlé spécial pénétration



# Catalogue distribution

## Heavy Industrial Process

# WARRIOR EDGE I

Générateur	GIN	Observation
Warrior Edge 500 CX I AIR (CE, w.)	0448 500 880	MANUAL / SYN / PULSE / SPEED Rajouter un COOL 2 en option pour version refroidissement liquide
Warrior Edge 500 CX II AIR (Incl. SPEED, CE,w)	0448 500 881	MANUAL / SYN / PULSE / SPEED Rajouter un COOL 2 en option pour version refroidissement liquide
Warrior Edge 500 DX	0446 300 886	MANUAL / SYN / PULSE / SPEED / THIN / ROOT
Dévidoir	GIN	Observation
Robust Feed Edge BX (Water)	0446 600 880	Version basique
RobustFeed Edge CX (Incl. DGC)	0446 600 881	Contrôle d'accès par badge + Digital Gas Control & Résistance chauffante
Chariot	GIN	Observation
Chariot 3 en 1	0349 313 450	
Kit roues pour générateur (Chariot de Source)	0465 416 880	Platine support de dévidoir (ref : 0447518880) non incluse Pas de support de bouteille de gaz
Faisceau	GIN	Observation
Edge Interc. 70mm2, Water, 2m	0446 310 890	Refroidissement Liquide / Jusqu'à 400 Amps @ T= 25°C
Edge Interc. 70mm2, Water, 5m	0446 310 891	Refroidissement Liquide / Jusqu'à 400 Amps @ T= 25°C
Edge Interc. 70mm2, Water, 10m	0446 310 892	Refroidissement Liquide / Jusqu'à 400 Amps @ T= 25°C
Options	GIN	Observation
Refroidisseur COOL 2	0465 427 880	Pour les versions Warrior EDGE CX I Air et CX II Air
Platine support de dévidoir	0447 518 880	Pour chariot de source ref 0465416880 Incluant kit de stabilisation (élargisseur pour roue avant)
Renfort de torche pour dévidoir	0446 082 880	Dispositif de réduction de traction pour la torche
Kit roues pour Robust Feed	0446 081 880	ATTENTION : Nécessite le kit réhausse ref 0465 508 880
Kit de réhausse pour chariot RobustFeed	0465 508 880	
Kit de suspension Robustfeed pour potence	0446 956 880	
Ensemble porte-torche RobustFeed	0446 958 880	
Support de dévidoire type "mât"	0448 181 880	Support de RobustFeed Compatible uniquement avec chariot 3 en 1
Kit de stabilisation pour mat balancier	0448 063 880	Elargisseur pour roue avant de chariot 3 en 1
Chariot de dévidoir pour bobine >300mm	0349 313 700	
ASUS USB-AC51 WIFI	0349 313 618	Dongle Wi-Fi
ASUS USB-BT500 BT	0349 313 619	Dongle Bluetooth
Jeu de Carte RFID ADMIN	0447 776 880	5 cartes RFID ADMIN
Jeu de Carte RFID USER	0447 776 881	5 cartes RFID USER
Torche de soudage	GIN	Observation
Exeor MIG 4.0W <sup>2</sup> std 3m Euro	0700 026 050	Modèle standard analogique
Exeor MIG 4.0W <sup>2</sup> std 4m Euro	0700 026 051	Modèle standard analogique
Exeor MIG 4.0W <sup>2</sup> std 5m Euro	0700 026 052	Modèle standard analogique
EXEOR MIG 4.0W <sup>2</sup> CX 3 m	0700 025 730	Modèle CX / Refroidissement liquide Up&Down, 3 LED pour les jobs & éclairage LED
EXEOR MIG 4.0W <sup>2</sup> CX 4 m	0700 025 731	Modèle CX / Refroidissement liquide Up&Down, 3 LED pour les jobs & éclairage LED
EXEOR MIG 4.0W <sup>2</sup> CX 5 m	0700 025 732	Modèle CX / Refroidissement liquide Up&Down, 3 LED pour les jobs & éclairage LED
EXEOR MIG 4.0W <sup>2</sup> DX 3 m	0700 025 733	Modèle DX / Refroidissement liquide Ecran LCD avec 4 boutons et l'éclairage LED
EXEOR MIG 4.0W <sup>2</sup> DX 4 m	0700 025 734	Modèle DX / Refroidissement liquide Ecran LCD avec 4 boutons et l'éclairage LED
EXEOR MIG 4.0W <sup>2</sup> DX 5 m	0700 025 735	Modèle DX / Refroidissement liquide Ecran LCD avec 4 boutons et l'éclairage LED



# Catalogue distribution

## Heavy Industrial Process

### MIG / MAG



### WARRIOR 400, 500i & 750 CC/CV - 380V triphasé

- Facteur de marche très élevé (400A / 500 & 750A à 60%)
- Encombrement réduit
- Multi-procédés (MMA / Gougeage / GMAW / TIG lift arc)
- Sélecteur de type d'électrode (Rutile / Basique / Cellulosique)
- Boîtier étanche (IP 44) et antichoc
- Nouveau système de dévidage de fil ultra précis
- Débit-litre à colonne intégré dans le dévidoir
- Résistance chauffantes intégrée pour éviter la reprise d'humidité du métal d'apport
- Multitude de rangements pour les pièces de rechange
- 5 poignées ergonomiques prévues pour l'élingage

#### Code article

0465 350 884	Warrior™ 400i CC/CV
0465 350 883	Warrior™ 500i CC/CV
0445 555 880	Warrior™ 750i CC/CV
0465 427 880	Refroidisseur COOL 2 (pour warrior 400i/500i)
0465 427 881	Refroidisseur COOL 2 standalone (pour warrior 750i)
0445 800 881	Robust Feed Pro refroidissement par eau
0445 800 880	Robust Feed Pro
0445 800 883	Robust Feed Pro Offshore refroidissement par eau (débitmètre et résistance chauffante inclus)
0445 800 882	Robust Feed Pro Offshore (débitmètre et résistance chauffante inclus)
0446 160 990	Faisceau, 95 mm <sup>2</sup> , refroidissement par eau, 2 m, presse-étoupe compris
0446 160 992	Faisceau, 95 mm <sup>2</sup> , refroidissement par eau, 10 m, presse-étoupe compris

#### Options et accessoires

0446 081 880	Kit roues Robust Feed
0349 313 450	Chariot 3 en 1 (pour warrior 400i/500i)
0446 398 880	Chariot 4 roues Warrior 750i refroidi air
0446 270 880	Chariot 4 roues Warrior 750i refroidi eau
0446 082 880	Dispositif de réduction de traction pour la torche

#### Kit double dévidoirs

WARRIOR 400i/500i		WARRIOR 750i	
0459 546 880	Connection kit Multiple feeder	0459 546 880	Connection kit Multiple feeder
0447 757 881	Dual feeder holder	0447 757 881	Dual feeder holder
0446 777 880	Split box Robust Feed Pro	0446 777 880	Split box Robust Feed Pro
		0349 313 458	Cable holder
		ORTUCHP001	READY TO USE (Montage usine obligatoire)



OPTIMIZED FOR

**ARCAIR**

AN ESAB® BRAND

### Torche K4000

La fiabilité des équipements ARCAIR n'est plus à démontrer. La torche de gougeage ARCAIR K4000 est l'équipement indispensable à votre **WARRIOR 750i CC/CV** pour faire face à toutes les situations.

- 1000A
- Câble pivotant à 360°

#### Code article

61082007 Torche avec câble pivotant à 360° de 3 m et kit de connexion isolé

#### Consommables - Crayon ARCAIR CUTSKILL

22033003C	Electrodes cuivrées pointues	- 4,8 mm x 30,5 cm
22043003C	Electrodes cuivrées pointues	- 6,4 mm x 30,5 cm
22053003C	Electrodes cuivrées pointues	- 7,9 mm x 30,5 cm
22063003C	Electrodes cuivrées pointues	- 9,5 mm x 30,5 cm
24084003C	Electrodes cuivrées rabotables	- 12,7 mm x 43,2 cm



# Catalogue distribution

## Heavy Industrial Process

### Dévidoir universel

#### RobustFeed AVS

Ce dévidoir s'adapte sur n'importe quel générateur à l'électrode enrobée CC / CV  
Quelle que soit la marque, il permet de transformer votre installation en poste semi-automatique.

- Connexion rapide
- Affichage digital de la vitesse de fil et de la tension d'arc
- Boîtier robuste résistant aux environnements les plus difficiles
- Système de dévidage à 4 galets **Precidrive**®
- Diamètre de fil : 0,8 - 1,6 mm en fil plein & 0,8 - 2,0 mm en fil fourré

Il est particulièrement adapté pour souder avec les fils suivants :

- Fil fourré sans gaz - Coreshield 8
- Fils fourrés rutiles toutes positions - PZ 6113
- Fils fourrés poudre métallique - Coreweld 46 LS
- Fils pleins



#### Code article

0446 700 880 RobustFeed AVS Euro  
0446 700 881 RobustFeed AVS Euro (incl. Débit-litre de gaz)

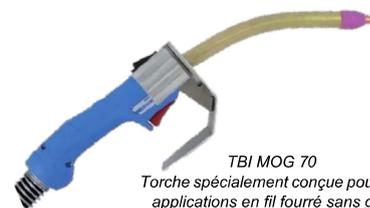
#### Options & accessoires

111P142330 TBI MOG 70 - 3m - Raccord Euro  
111P101015 Col de cygne MOG 70, 30°  
0000 701 981 Adaptateur de bobine

#### Produits d'apport

14C816710V Coreshield 8 - Ø1,6 mm - VacPac  
261912560V PZ 6113 - Ø1,2 mm - 4x5kg - VacPac  
261912673V PZ 6113 - Ø1,2 mm - 16 Kg - VacPac  
35LS12773V <sup>(1)</sup> Coreweld 46 LS - Ø1,2 mm - 16 Kg - VacPac

<sup>(1)</sup> Bobine nécessitant un adaptateur de bobine



TBI MOG 70  
Torche spécialement conçue pour les applications en fil fourré sans gaz



#### FIL FOURRE RUTILE

##### FILARC PZ 6113

Le PZ6113 est un fil fourré rutile toutes positions utilisé largement en Europe.

La solidification rapide de son laitier permet de souder les verticales montantes en pulvérisation axiale avec une grande facilité et en doublant la vitesse d'avance.

#### Données techniques

- Gaz de protection M21 : Ar+18%CO2
- Polarité DC+
- Classification SFA/AWS A5.36 E71T1-M21A0-CS2-H8  
EN ISO 17632-A T 46 4 P M21 2 H5

Propriétés mécaniques		Min	Max
		Limite élastique	460
	Charge à la rupture	540	640
	A5(%)	22	
	Charpy V à -40°C (J)	47	

Il est rappelé que les classifications, agréments et propriétés mécaniques des métaux d'apport peuvent évoluer. Il appartient au lecteur de vérifier toutes les informations au moment de la commande. En cas de doute, le lecteur devra s'adresser à son représentant ESAB afin d'obtenir confirmation. ESAB décline toute responsabilité dans le cas d'un usage incorrect des informations contenues dans ce document.

#### Code article

261912560V PZ 6113 - Ø1,2 mm - 4x5kg VP  
2619125600 PZ 6113 - Ø1,2 mm - 4x5kg  
2619127730 PZ 6113 - Ø1,2 mm - 16Kg



### Produits d'apport (MIG/MAG)

#### FIL PLEIN NON CUIVRÉ

#### AristoRod™

La solution historique ESAB qui garantit votre productivité et améliore le confort du soudeur.

Les fils de soudage MAG de la gamme OK AristoRod™ sont dotés de la technologie ASC (Advanced Surface Characteristics) qui remplace le revêtement cuivré des fils classiques.

Les atouts de cette technologie ASC sont multiples :

- Meilleure résistance à la corrosion
- Meilleure stabilité de l'arc
- Faible encrassement des gaines
- Allongement de la durée de vie des tubes contacts

Un vaste choix de métaux d'apport est proposé de la gamme **AristoRod** pour répondre aux besoins de chacun en termes de :

- Caractéristiques mécaniques (G3Si1, G4Si, G2Mo, ...)
- Conditionnements (des bobines de 5kg aux fûts Marathon Pac™ de 250kg)



#### FIL PLEIN ACIER ER70S-6

#### Famille PURUS

La gamme PURUS a été minutieusement développée dans le seul but d'optimiser la qualité des soudures et ainsi de réduire les temps de parachèvement.

ESAB assure un contrôle qualité irréprochable sur les microéléments et la géométrie du fil afin de garantir le plus haut degré d'homogénéité d'un lot à l'autre.

- Diminution des flots de silicates
- Moins de projections
- Meilleure stabilité de process
- Excellente fluidité de dévidage

Les fils PURUS vous feront gagner en productivité sur les installations robotiques.

- PURUS 42 CF: Fil G3Si1 / ER70S-6
- PURUS 46 CF: Fil G4Si1 / ER70S-6

#### Conseil d'expert :

Choisir un gaz avec une teneur en CO<sub>2</sub> plus faible permet de réduire d'avantage le nombre de silicates et améliore aussi la stabilité d'arc en transfert par pulvérisation axiale ou en pulsé.

Pour un résultat optimal avec les fils PURUS, je vous recommande un mélange M20, composé de **92% d'argon + 8% de CO<sub>2</sub>**.



# Catalogue distribution

## Heavy Industrial Process

### Gain de productivité



La famille Marathon Pac™		
Conditionnement	Poids	Nuance de métal d'apport
Micro	25 kg	Aluminium
Mini	80kg 100kg	Aluminium Inox
Standard	250kg	Acier / Inox
Jumbo	141 kg 500kg	Aluminium Acier / Inox

Une fois terminés, les fûts Marathon se replient très facilement pour économiser de la place dans vos bennes à déchets.



### PRODUIT D'APPORT GAMME MARATHON PAC™

Depuis de nombreuses années, ESAB propose un conditionnement de métal d'apport en fûts Marathon Pac™ à ses clients en recherche de productivité et de rendement optimal.

Les avantages du marathon Pac™ sont multiples :

- Manipulation simple et efficace
- Temps d'arrêt de production réduits
- Augmentation de la durée de vie des consommables avec un dévidage rectiligne : le rayon de courbure du fil est augmenté ce qui diminue considérablement les frottements dans la chaîne de dévidage
- Diminution des accidents liés aux manutentions de bobines de fils
- Fût 100% recyclable qui diminue vos frais de gestion de déchets

Les Marathon Pac ne sont pas uniquement réservés aux applications robotiques, bien au contraire, ils s'inscrivent très bien dans une démarche d'optimisation des coûts en soudage manuel.

La gamme Marathon Pac™ s'est enrichie et offre un vaste choix de métaux d'apport (aluminium, inox, acier, ...) et de type de conditionnements ainsi que d'une gamme complète d'accessoires dédiés à chaque application.

### Estimation de gains financiers :



Temps de manutention pour :  
- 1 changement de bobine : 15 min  
- 1 changement de fût : 30 min



Coût horaire d'un opérateur :  
40 €/heure



**16 bobines de 15 kg = Marathon Pac**

Pour une consommation de fil de 3 tonnes annuelle et par poste :

Coût d'une opération de changement de bobine / fût	10€	20€
Nombre de changements pour 3T/an	x 200	x 12
Dépense annuelle pour la manutention	2000€	240€
<b>Gains</b>	<b>1760 Euros / an / poste</b>	

# Catalogue distribution

## Découpeur Plasma

### Découpeur Plasma

#### CUTMASTER 30+

- Découpe jusqu'à **10 mm** (16 mm en séparation)
- **Alimentation monophasée** (détection automatique 120/240V)
- Interface Homme Machine avec écran couleur TFT 4,3 pouces
- Torche SL60 avec connexion rapide ATC
- Fonction 2T/4T,
- Commutation entre les modes de découpe normale et grille
- Détection automatique de la pression d'air et purge d'air après la découpe



#### CUTMASTER 50+

- Découpe jusqu'à **16 mm** (32 mm en séparation)
- **Alimentation triphasée**
- Interface Homme Machine avec écran couleur TFT 4,3 pouces
- Torche SL60 avec connexion rapide ATC
- Fonction 2T/4T,
- Commutation entre les modes de découpe normale et grille
- Détection automatique de la pression d'air et purge d'air après la découpe
- **Interface CNC**

#### CUTMASTER 70+

- Découpe jusqu'à **19 mm** (38 mm en séparation)
- **Alimentation triphasée**
- Interface Homme Machine avec écran couleur TFT 4,3 pouces
- Torche SL60 avec connexion rapide ATC
- Fonction 2T/4T,
- Commutation entre les modes de découpe normale et grille
- Détection automatique de la pression d'air et purge d'air après la découpe
- **Interface CNC**



#### Code article

0559 130 004	ESAB Cutmaster 30+, 400 V triphasé CE/UKCA
0559 150 004	ESAB Cutmaster 50+, 400 V triphasé CE/UKCA
0559 170 004	ESAB Cutmaster 70+, 400 V triphasé CE/UKCA

#### Options et accessoires

7-5204	SL60 1Torch et câble 6,1 m, tête à 75°
7-5205	SL60 1Torch et câble 15,2 m, tête à 75°
7-7501	Kit de guide de coupe
7-3291	Kit de guide de coupe circulaire
7-8911	Guide de coupe en ligne droite

# Catalogue distribution

## Gamme PPE

### Protection du soudeur

#### SENTINEL A60 air

- Classification de la cellule : 1 / 1 / 1 / 1
- Technologie de la cellule True Colour OpTCS ESAB
- Coque Nylon très résistante
- Réglage de la teinte de DIN 3/5 - 13
- 4 capteurs d'arc
- Cellule solaire et batteries remplaçables
- Serre-tête Halo™ ergonomique doté d'un harnais à 5 points de contact
- Champs de vision de 118 x 71 mm
- Panneau de réglage à écran tactile couleur
- Mode « GRIND » pour le meulage

#### Code article

0700 600 861 Cagoule Sentinel A60 AIR

0700 500 900 Système à ventilation assistée et à adduction d'air EPR-X1

Contenu de la livraison : ensemble cagoule complète, 2 écrans intérieurs de rechange, 4 écrans extérieurs de rechange (2 écrans clairs, 2 écrans ambres), sac de transport, bandana et manuel de sécurité

#### SAVAGE A40 & A40 air

- Classification de la cellule : 1 / 1 / 1 / 2
- Contrôle de la teinte de 9 à 13
- Contrôle de la sensibilité de la cellule & du délai de la teinte
- Mode meulage avec une teinte de 4
- 4 capteurs d'arc pour une grande réactivité de teinte
- Champs de vision de 100 x 50 mm

#### Code article

0700 000 480 Savage A40 9-13 noire

0700 000 481 Savage A40 9-13 jaune

0700 500 400 Savage A40 Air - noir



#### EPR-X1

- Compatible avec toutes les cagoules ESAB préparées air : Sentinel A50/60, Savage A40, G30/40/50, F20
- Débit d'air réglable par l'utilisateur : 170 / 190 / 220 L/min
- Batterie Li-Ion (jusqu'à 10 heures d'autonomie @ 170 l/min)
- Filtre P3 et préfiltre
- Chargeur intelligent international (broches interchangeable)
- Signal sonore, visuel et vibrant pour prévenir l'utilisateur d'un filtre colmaté et batterie faible

#### Code article

0700 500 900 EPR-X1



# Catalogue distribution

## Métaux d'apport

Métal de base	MMA	MIG/MAG	FCAW	FCAW	TIG	SAW
	OK	OK Aristorod OK Autrod	OK Tubrod / Coreweld (Poudre métallique)	OK Tubrod / Filare (Rutile)	OK Tigrod	OK Autrod OK Flux
<b>Aciers non alliés (EN 10025-2)</b> S235xxx, S275xxx, S355xxx	48.00 48.05 Goldrox(rutile)	12.50 12.51 Purus 42	14.11 14.13	15.14	12.64	12.20+10.71
<b>Acier à grain fin normalisé (EN 10025-3)</b> S355N, S420N S460N S355NL, S420NL S460NL	48.00 48.05 55.00 48.08 55.00 48.08 55.00	12.50 12.51 Purus 42 12.63 12.64 13.28 +12.63 12.64 13.28 (12.63 12.64)	14.11 14.13 Coreweld 46LS Coreweld 46LT Coreweld 46LT	15.14 PZ6138 PZ6138 PZ6138	12.61 12.64 13.28 13.28	12.22 + 10.71 12.22+10.71 12.32+10.62 12.32+10.62
<b>Aciers à grains fins traités thermomécaniquement (EN 10025-4)</b> S355M, S420M S460M S355ML, S420ML S460ML	48.00 55.00 48.08 55.00 48.08 55.00	12.50 12.51 Purus 42 12.63 12.64 Purus 46 13.28 13.28	Coreweld 46LS Coreweld 46LS Coreweld 46LT Coreweld 46LT	15.14 15.14 PZ6138 PZ6138	12.64 13.28 13.28 13.28	12.22+10.71 12.32+10.71 13.27+10.62 13.27+10.62
<b>Aciers patinables (EN 10025-5)</b> S235JoW, S235J2W S355JoWP (COR-TEN A), S355J2WP S355JoW, S355J2W (COR-TEN B)	73.08 73.08 73.08	13.26 13.26 13.26	14.01 14.01 14.01	PZ6112 PZ6112 PZ6112	13.26 13.26 13.26	13.36+10.71 13.36+10.71 13.36+10.71
<b>Aciers à haute résistance (EN 10025-6)</b> S460Q, S460QL S500Q, S500QL S550Q, S550QL S620Q, S620QL S690Q, S690QL (WELDOX 700 D or E) S890Q, S890QL (WELDOX 900 D or E)	48.08 74.70 74.78 75.75 75.75 75.78	12.63, 12.64 Aristorod 55 Aristorod 55 Aristorod 69 Aristorod 69 Aristorod 89	Coreweld 46LS(-40°C) / LT(-60°C) Coreweld 55LT(-60°C) Coreweld 55LT(-60°C) Coreweld 69LT(-60°C) Coreweld 69LT(-60°C) Coreweld 89(-40°C)	PZ6114 PZ6138 Dual Shield 55 Dual Shield 62 Dual Shield 69	Tigrod 55 Tigrod 55	12.22/13.27+10.62 13.24+10.62 13.40+10.62 13.40+10.62 13.43+10.62
<b>Aciers résistant au fluage (EN 10028-2) ou pipe (EN 10216-2)</b> P235GH...P355GH 16Mn3 13CrMo4-5 10CrMo9-10 X10CrMoVNb9-1	48.00 74.46 B2SC B3SC 76.98	12.50, 12.51 Purus 42 13.09 13.12 13.22 13.38	14.11, 14.13 14.02	15.14 Dual Shield MoL Dual Shield CrMo1 Dual Shield CrMo2	12.64 13.09 B2SC B3SC 13.38	12.22+10.71 12.24+10.62 B2SC+10.66 B3SC+10.65
<b>Aciers résistant à l'usure</b> Hardox 400->500 Hardox 500->600 Hardox 600->700	48.00 74.70 75.75	12.50, 12.51 Aristorod 55 Aristorod 69	Coreweld 46LS(-40°C) / LT(-60°C) Coreweld 55LT(-60°C) Coreweld 69LT(-60°C)	PZ6114 PZ6138 Dual Shield 62	12.64 Tigrod 55	12.22+10.71 13.24+10.62 13.43+10.62
<b>Aciers inoxydables austénitiques</b> 18Cr-8Ni 1.4404 (304L), 1.4307 (304L), 1.4301 (304) etc. 1.4541 (321), 1.4550 (347) 18Cr-12Ni-3Mo steel 1.4404 och 1.4432 (316L), 1.4401 och 1.4436 (316) etc.	61.30 61.30, 61.81 63.30	308LSi 308LSi, 347 316LSi		Shield Bright: X-tra position à plat: Standard: toutes positions, SB308L, 308L X-tra SB308L, 308L X-tra SB316L, 316L X-tra	308L 308L, 347 316L	308L+10.93 308L/347+10.93 316L+10.93
<b>Aciers inoxydables austénitiques fortement alliés</b> 1.4438 (317L) 1.4539 (e.g. 904L) 1.4547 (e.g. 254SMO) 1.4652 (e.g. 654SMO)	64.30 69.33 OK NiCrMo-3 Exaton Ni59	317L Exaton 20.25.5.Lcu NiCrMo-3 Exaton Ni59		317L Exaton 20.25.5.Lcu NiCrMo-3 Exaton Ni59		317L+10.93 Exa20.25.5Lcu+15W NiCrMo-3+10.16 Exa Ni59+50SW
<b>Aciers inoxydables austénitiques - ferritiques - duplex</b> 1.4162 (e.g. Outokumpu LDX2101) 1.4462 (e.g. Avesta 2205) 1.4410 (e.g. SAF 2507)	67.50 67.50 68.53	2209 2209 2509	15.37 15.37	Shield Bright: X-tra position à plat: Standard: toutes positions, SB2209 SB2209	2209 2209 2509	2209+10.93 2209+10.93 2509+10.94
<b>Aluminium et alliages aluminium</b> 1050A (Al99.5), 1070A (Al99.7), 1200 (Al99.0) 4043 (AlSi10) 5019 (AlMg5), 5086 (AlMg4), 5454 (AlMg2.5) 5083 (AlMg4.5Mn0.7) 6060 (AlMgSi), 6061 (AlMg1SiCu), 6063 (AlMg0.7Si) 6082 (AlSiMgMn) 7021 (AlZn5.5Mg1.5Si), 7029 (AlZn4.4Mg1Si)		1070 4943, 4047 5356 5183 4043, 5356 4043, 5356 5356			1070 4943, 4047 5356 5183 4043, 5356 4043, 5356 5356	
<b>Fontes</b> Different types		OKNiCl/OKNiFeCl		Nicore 55		
<b>Assemblages hétérogènes (non alliés - inox)</b> Aciers non et faiblement alliés à de l'acier inoxydable austénitique. Pour des températures de service inférieure à 300°C sans traitement thermique de détensionnement Pour des températures de service au delà de 300°C avec ou sans traitement de détensionnement	67.45, 67.60, 67.70	16.95, 309LSi, 309MoL	15.34	Shield-Bright (soudage en position, soudage à plat) 309L, 309L X-tra	309LSi, 309MoL	16.97, 309L+10.93
Aciers de réparation	68.82, 67.45	312, 16.95		OK Tubrodur 200 OD	312, 16.95	312, 16.97+10.93
Aciers difficilement soudables, aciers à composition inconnue et aciers sensibles au durcissement.	OK NiCrFe-3			Nicore 55		

[www.esab.fr](http://www.esab.fr)

Ce guide fournit des recommandations générales à titre informatif et à valider avec votre service technique. Veuillez contacter le service technique ESAB pour un conseil approprié à vos besoins spécifiques.

# Catalogue distribution

## Digitalisation

InduSuite

### InduSuite

InduSuite est une plateforme virtuelle basée sur le cloud.  
Elle est composée de plusieurs applications permettant notamment de :

- Collecter les données de soudage en un seul même endroit
- Analyser la production d'un atelier
- Suivre les consommations de métaux d'apport et de gaz
- Garantir une traçabilité irréprochable
- Assurer le suivi qualité de la documentation (QMOS, QS, DMOS) relative au soudage
- Gérer un parc machine
- Harmoniser les paramètres de soudage à tout un parc machine
- Mettre à jour les Softwares machine afin de bénéficier des dernières fonctionnalités

**WeldCloudFleet**

- Gestion de parc machine et des différents sites géographiques
- Localisation des équipements
- Transfert de programmes de soudage afin d'harmoniser toute la flotte d'équipement
- Anticipation des opérations de maintenance préventive, d'entretien et d'étalonnage
- Journal d'événements avec envoi automatique d'alerte lorsqu'une défaillance est détectée
- Mise à jour des logiciels de machines de soudage
- Interface en Français

**WeldCloudProductivity**

En plus des fonctionnalités du Weldcloud Fleet, WeldCloud Productivity propose les fonctions suivantes :

- Analyse de production avec tri des données par :
  - Projet
  - DMOS
  - Métal d'apport
  - Etc.
- Traçabilité complète avec la possibilité d'attribuer à chaque soudure :
  - Un N° de Projet
  - Une identification du soudeur
  - Un type de métal d'apport
  - Un numéro de lot
  - Un type de gaz
  - Un DMOS
  - etc...
- Suivre de consommation de métal d'apport et/ou de gaz
- Création de rapport de production par site, par machine, etc...

La traçabilité est réalisée à l'aide de codes-barres ou QR code à scanner soit avec un téléphone portable, soit à l'aide d'une scanneuse type ZC200A

**WeldCloudNotes**

Un logiciel basé sur le Cloud et s'inscrivant parfaitement dans la démarche qualité NF EN ISO 3834 & NF EN ISO 1090

- Gestion des QMOS : conformément à la NF EN ISO 15614 ou ASME
- Gestion des Qualifications de Soudeur et tout autre type de certificat
- Création de DMOS
- Compilation de cahier de soudage
- Gestion de Projet
- Interface en Français

**WeldCloudAssembly**

- Gestion de projet : gérer l'avancement de vos projets étape par étape
- Alerte instantanée en cas de non-respect des DMOS. Chaque soudure réalisée est comparée instantanément au domaine de validité des DMOS
- Création de rapport type fin de fabrication contenant :
  - Synthèse des soudures réalisées
  - DMOS,
  - DMOS,
  - QS,
  - Rapport CND
  - Certificat matière
- Bibliothèque de document tel que les DMOS, certificat 3.1, rapport CND, dessin technique, etc...

### Code article

0445 500 011	Licence annuelle <b>WeldCloud Note + Assembly</b>
0445 500 012	Licence annuelle <b>WeldCloud Fleet</b> (par machine connectée)
0445 500 010	Licence annuelle <b>WeldCloud Productivity + Fleet</b> (par machine connectée)
0445 500 013	Licence annuelle <b>WeldCloud Assembly + Fleet</b> (par machine connectée)
0445 500 014	Licence annuelle <b>WeldCloud Assembly + Productivity + Fleet</b> (par machine connectée)

# Catalogue distribution

## The Ultimate Line-Up



# Catalogue distribution

## Bloc Note

A large rectangular area containing horizontal dotted lines, intended for taking notes.

# Un réseau de distribution historique.

Depuis de très nombreuses années et dans le but d'être au plus près de chaque client, ESAB a choisi de s'appuyer sur un réseau de distribution technique, compétent et autonome.

Tous les produits ESAB s'accompagnent d'une écoute de qualité par l'intermédiaire de notre réseau de distributeurs agréés.

Notre service client est prêt à répondre rapidement à toutes vos questions, à résoudre les problèmes, ainsi qu'à offrir l'assistance nécessaire à la maintenance et à la remise à niveau de votre équipement. Nos produits bénéficient en outre de la garantie la plus complète de l'industrie.

ESAB / [esab.com](http://esab.com)



## ESAB France SAS

Bâtiment Cerianthe 2 21-23  
21 rue du petit Albi  
95891 Cergy Cedex  
Tel: + (33) 01 30 75 55 00  
Mail : [info@esab.fr](mailto:info@esab.fr)

